

PRESSEINFORMATION

10. September 2024

DE - 4 Seiten

DAHL Automation GmbH

Gewerbepark Grünewald 1
58540 Meinerzhagen
Germany

Kontakt:

Manuel Fleper
Marketing & Communications
T. +49 2354 907 33-27
m.fleper@mobile-robots.de

Mohn Media setzt auf innovative Automatisierungslösungen Intralogistik-Experte mR MOBILE ROBOTS integriert autonome Fahrzeugflotte in Druckerei

- **Führende Offsetdruckerei Europas setzt auf autonome Produktionslogistik-Hardware von WEWO**
- **Integrator mR MOBILE ROBOTS bindet sechs Palettentransporter nahtlos in laufenden Betrieb ein**
- **Software-Baustein ‚mR Mission Control‘ ermöglicht Mitarbeitern nutzerfreundliche Bedienung**

Gütersloh/Marienfeld/Meinerzhagen. Die Mohn Media Mohndruck GmbH, eine Tochtergesellschaft von Bertelsmann Marketing Services und führende Offsetdruckerei in Europa, hat einen bedeutenden Schritt in Richtung Intralogistik-Automatisierung unternommen und damit ihre betriebliche Effizienz weiter ausgebaut. In Zusammenarbeit mit dem Automatisierungsexperten mR MOBILE ROBOTS aus dem südwestfälischen Meinerzhagen wurde ein umfassendes Projekt zur Teil-Automatisierung des innerbetrieblichen Materialtransports in den Werken Gütersloh und Marienfeld umgesetzt.

Der Kunde

Die Mohn Media Mohndruck GmbH ist seit 1835 ein Synonym für Tradition und Leistung in der Druckindustrie. Das Unternehmen, mit Standorten am Hauptsitz Gütersloh sowie in Marienfeld, gehört zu Bertelsmann und verarbeitet als führender Druckdienstleister Europas mit einem modernen Maschinenpark und rund 1.600 Mitarbeitenden im Dreischicht-Betrieb jährlich mehr als 420 tausend Tonnen Papier.

Neben Publishing-Produkten, vielfältigen Vorstufenleistungen sowie Druck- und Weiterverarbeitung umfasst das breite Leistungsspektrum auch eine Vielzahl an Zusatzdienstleistungen, die direkt auf individuelle Kunden-Bedürfnisse zugeschnitten sind. Mit einem Portfolio aus Katalogen, Prospekten, Zeitschriften, Büchern und individuellen Direktmarketing-Materialien erwirtschaftet Mohn Media jährlich einen mittleren dreistelligen Millionen-Umsatz.

Die Herausforderung

In der ersten Phase des Projekts werden die neuen autonomen Transportroboter in einem Teilbereich der Binderei in Marienfeld eingesetzt, um die Entsorgung der Maschinen zu realisieren und die fertig gebundenen Kataloge und Zeitschriften automatisiert zu den Verpackungsanlagen zu transportieren.

Darüber hinaus sollen die Fahrzeuge die Versorgung der Großanlagen mit Halbfertigfabrikaten sowie Hilfs- und Betriebsstoffen sicherstellen, um Leerfahrten zu minimieren.

Die Projektierung zielte von der Konzeption und Komponenten-Auswahl bis zur schlüsselfertigen Integration darauf ab, als maßgeschneiderte Lösung die organisatorische Funktion der Intralogistik langfristig sicherzustellen, die innerbetriebliche Sicherheit weiter zu erhöhen und gleichzeitig den gestiegenen Effizienz-Anforderungen der modernen Druckindustrie gerecht zu werden. Das bedingt auch eine nutzerfreundliche Oberfläche für die Steuerung der AGV, damit die Werker nach einer kurzen Anlern-Phase intuitiv und ohne Aufwand mit dem fahrerlosen Transportsystem kommunizieren können. Zu diesem Zweck hat mR MOBILE ROBOTS eine herstellerübergreifende Software-Lösung geschaffen, die als weiterer Baustein der Komplettlösung bei Mohn Media zum Einsatz kommt.

Das Projekt

Als einer der führenden Anbieter von Automatisierungslösungen im Bereich Intralogistik und Spezialist für die Integration autonomer Fahrzeugflotten in verschiedenen Industriezweigen führte mR MOBILE ROBOTS im Jahr 2023 eine detaillierte Analyse der Automationsvorhaben bei Mohn Media durch. Gemeinsam mit dem Kunden entschied man sich für ein Pilotprojekt im Werk Marienfeld und erarbeitete ein entsprechendes Lasten- und Pflichtenheft.

Als Basis-Hardware für die an den Druckereistandorten zu integrierenden autonomen Fahrzeugflotten wählten Integrator und Kunde den ‚Wewo AGV Palletmover‘ aus, da dieses Gerät neben der ausreichenden Traglast von 1,3 Tonnen den Vorteil bietet, Paletten direkt vom Boden und künftig auch direkt aus den Maschinen aufnehmen zu können. Zudem kann das fahrerlose Transportsystem dank seines Freihubs ohne weitere Hardware-Komponenten direkt in die Verpackungsanlagen einliefern.

Das Pilotprojekt mit dem Palletmover des niederländischen Herstellers Wewo Techmotion erforderte sorgfältige Planungen und die Schaffung einheitlicher Abläufe sowie die Anpassung der Gebäude-Infrastruktur. „Wenn man ein FTS in eine bislang manuelle Logistik integrieren will, steht das Thema ‚Standardisierung von Prozessen‘ ganz oben auf der Agenda“, betont Roland Witte, Geschäftsleitung Produktion & Technik bei Mohn Media. So hatte das Integrations-Team, neben dem Mapping der Werkshallen und der Festlegung der Fahrt-Routen, unter anderem viele Signale der Gebäude-Infrastruktur, wie Schnelllauf-Tore, Brandschutz-Tore, Lkw-Schleusen, Brandmelde-Anlagen und Verpackungsanlagen abzufragen und in die FTS-Steuerung einzubinden.

Mehrwerte für den Kunden

Für den obersten Technik-Verantwortlichen bei Mohn Media stellen vor allem zwei Aspekte der Intralogistik-Automatisierung zentrale Mehrwerte dar: Effizienz und Sicherheit. Roland Witte bekräftigt, dass die autonome Flotte der äußerst angespannten Lage im Personal-Bereich Rechnung trage. Das wertvolle, aber oft nicht mehr ausreichend vorhandene Personal könne an anderen Stellen im Betrieb sinnvoller eingesetzt werden. Zur Triebfeder ‚Arbeitssicherheit‘ führt Witte aus, dass ein permanenter automatisierter Materialfluss manuelle, zum Teil hektische Fahrten ersetze: „Bereits in einem anderen Testbereich unserer Druckerei in Gütersloh haben wir festgestellt, dass die automatische Versorgung durch AGV Ruhe und Entspannung in die logistischen Abläufe bringt“.

Entscheidende Vorteile in Bezug auf die explizite Zusammenarbeit mit mR MOBILE ROBOTS ergeben sich für Mohn Media, wie auch andere Kunden, aus einem ganzen Bundle von Leistungen. Zum einen verfügen die Meinerzhagener stets über eine sehr umfassende, letztlich herstellerunabhängige Marktübersicht und pflegen unterschiedlichste Technologie-Partnerschaften, dank derer ein Zugriff auf zahlreiche Komponenten garantiert ist, die branchen-, unternehmens- und projektspezifisch bestmöglich individuell kombiniert werden können. So wurde mit dem Wewo AGV Palletmover aufgrund der kundenseitigen betrieblichen Vorgaben und projektorganisatorischen Parameter ein perfekt passendes Fahrzeug als Basis für das Automatisierungsvorhaben bei Mohn Media ausgewählt.

Ferner zeichnet sich mR MOBILE ROBOTS für seine behutsamen und nahtlosen Integrationen in bestehende Systeme aus, die eine reibungslose Einbettung in die Arbeitsumgebung eines laufenden Betriebs und den ergänzend kollaborativen Einsatz zu menschlichen Arbeitskräften ermöglichen. Ein bei Mohn Media in der Vergangenheit bereits eingeführtes autonomes System, das sich in der Geräte-Bedienung stark von den neuen Wewo Palettentransportern unterscheidet, wurde mit der dafür entwickelten sehr intuitiv handhabbaren Software-Lösung ‚mR Mission Control‘ integriert, so dass die Mitarbeiter, etwa bei der Anforderung eines Transportroboters, eine stets identische Oberfläche bedienen.

Auch die umfassenden zusätzlichen Dienstleistungen spielten für Mohn Media eine wesentliche Rolle bei der Integrator-Auswahl. In einer langfristigen Service-Partnerschaft werden Inspektion und Wartung der Fahrzeugflotte aus einer Hand abgewickelt, was einen systemisch zuverlässigen 24/7-Betrieb garantiert.

Ausblick

„Nach der erfolgreichen Umsetzung unserer anspruchsvollen Ziele werden wir die gesamte Intralogistik unseres großen Bindereistandorts in Marienfeld auf die neuen AGV umstellen“, erklärt Roland Witte. Dabei ist man bestrebt, die erfolgreiche Zusammenarbeit mit dem Meinerzhagener Integrator fortzusetzen. „Die Zusammenarbeit mit mR MOBILE ROBOTS läuft bisher sehr gut. Ein entscheidender Vorteil bei diesem Team sind die kurzen Entscheidungswege. Und so ist ein strukturiertes Projekt-Management bei zügigen technischen Fortschritten möglich; das Projekt-Ziel bleibt stets im Fokus“, zeigt sich der Technik-Verantwortliche überzeugt.

Zwischenzeitlich wurde auch im Mohn Media-Werk am Stammsitz Gütersloh mit der Intralogistik-Automatisierung durch mR MOBILE ROBOTS begonnen – ebenfalls mit den FTS von Wewo Techmotion und den bewährten Automationsbausteinen des Integrators.

Über mR MOBILE ROBOTS

Die im südwestfälischen Meinerzhagen ansässige DAHL Automation GmbH ist mit ihrem Unternehmensbrand mR MOBILE ROBOTS auf die branchenübergreifende Integration von schlüsselfertigen Automationssystemen für die Produktionslogistik spezialisiert. Mit etablierten AMR- und AGV-Partnern auf Hersteller-Seite sowie eigenentwickelten mobilen und flexibel einsetzbaren Cobot Palettierern für Traglasten bis 30 kg deckt der Integrator den wesentlichen Automationsbedarf für innerbetriebliche Transport-Prozesse, vorwiegend in produzierenden Unternehmen ab, indem er Produktionszellen mit

dem Lager effizient zu einer universellen Materialflusslösung verbindet. Bereits seit 2009 zählt das Unternehmen zu den Pionieren auf dem Gebiet der Integration kollaborierender Robotik in Deutschland und arbeitet bei der Installation kundenindividueller Beförderungskonzepte sowie der Weiterentwicklung von Cobot-Technologien für die reibungslose Zusammenarbeit zwischen Mensch und Roboter mit namhaften System-Partnern zusammen. So werden mit jeweils branchenzugeschnittenen Bausteinen kundenindividuell konzipierte Lösungen in Industrie, Handwerk, Forschung und Gesundheitswirtschaft möglich. Seit 2023 ist die DAHL Automation GmbH eine eigenständige Geschäftseinheit der United Robotics Group, einer Tochter der RSBG SE und Teil der RAG-Stiftung.

Über Wewo Techmotion

Wewo Techmotion mit Sitz in Holten, Niederlande, ist auf die Entwicklung fahrerloser Transportsysteme für unterschiedlichste Intralogistik-Aufgaben in vielen Branchen spezialisiert. Die AGV des Herstellers sind darauf ausgerichtet, interne Logistik für den Transport von Materialien und Produkten in verschiedenen Umgebungen zu optimieren. Mit Standard- und Speziallösungen automatisiert Wewo seit 2006 Logistikprozesse und entwickelt zuverlässige, intelligente und flexible Transportlösungen, die sich nahtlos in das Prinzip der „schlanken Produktion“ von Industrie 4.0 einfügen. Für reibungslose Projekte im deutschsprachigen Raum setzt Wewo Techmotion u. a. auf den erfahrenen südwestfälischen Intralogistik-Dienstleister und Integratoren-Partner mR MOBILE ROBOTS.



ADVANCED INTRALOGISTICS

BY



UNITED ROBOTICS GROUP